



SAS  
Spécialiste des machines pour le travail du métal



## **LA NOUVELLE GÉNÉRATION DES LASERS FIBRES DNE GLOBAL FABRICAITON SUISSE**

**L'accès intelligent à la technologie laser à fibre optique**



SAS  
Spécialiste des machines pour le travail du métal

## Avantages pour l'utilisateur

- DNE GLOBAL offre une valeur inégalée grâce à une combinaison **de vitesse, de précision et de fiabilité**. Ce laser à fibre de haute technologie et à grande vitesse est capable de découper des aciers de différentes nuances à l'air comprimé, l'azote et l'oxygène et aussi le **laiton et cuivre** avec une excellente qualité de coupe.
- DNE GLOBAL offre également **un confort d'utilisation** quotidien grâce à un système **facile à programmer**, des coûts d'exploitation compétitifs et un temps de changement de table rapide.
- Le résultat est un **rapport prix/performance** attractif qui permet de réaliser plus de profit par pièce.
- Parce que le laser DNE LC 3 et LC 4, issu de la technologie de pointe basée sur expertise suisse, **performant, abordable, polyvalent et économique**, offre aux fabricants un retour sur investissement rapide et la flexibilité nécessaire pour réussir dans cet environnement compétitif.





SAS  
Spécialiste des machines pour le travail du métal



Une technologie de pointe basée sur l'expertise suisse d'un **Leader mondial de la machine-outil**.



DNE LC 3 est abordable, économique et polyvalent pour un retour sur investissement rapide.

Un excellent rapport **qualité/prix**



**Confort** d'utilisation grâce à un système facile à programmer, des coûts d'exploitation compétitifs et un temps de changement de table rapide

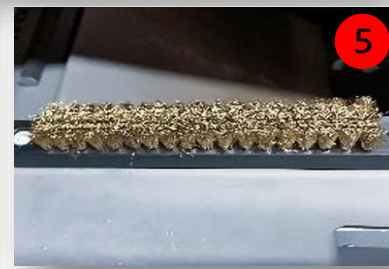


Capacité de découper des tôles d'épaisseurs variables, notamment l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, le laiton, le nickel et le cuivre.

 **SWISS MADE**



45, Rue Saint Nicolas, Route de Feins - 35490 SENS DE BRETAGNE  
33(0)2.99.45.70.43. - [commercial@n2csas.com](mailto:commercial@n2csas.com) [www.n2csas.com](http://www.n2csas.com)  
SAS au capital de 187.510€, Siret 453 538 043 00010. TVA Intracommunautaire FR88453538 043



- 1 Tête de découpe avec adaptation automatique
- 2 Unité de commande avec DNE Motion Cutting
- 3 Deux tables interchangeables
- 4 Piercing Jet
- 5 Nettoyage des

	LC 3 – Fibre	LC 4 – Fibre
<b>Format de tôle nominal</b>	3 000 × 1 500 mm	4 000 × 2 000 mm
<b>Vitesse max. de positionnement simultané</b>	140 m/min	140 m/min



SAS  
Spécialiste des machines pour le travail du métal

## DNE LC 3 Fibre

### Caractéristiques techniques

Puissance laser (W)	2000	3000	4000	6000	Unité
Longueur, approx.	10561	10561	10561	10561	mm
Largeur, approx.	5903	5903	5903	5903	mm
Hauteur, env.	2744	2744	2744	2744	mm
Format nominal de la tôle (X)	3000	3000	3000	3000	mm
Format nominal de la tôle (Y)	1500	1500	1500	1500	mm
Zone de coupe (X)	3106	3106	3106	3106	mm
Zone de coupe (Y)	1582	1582	1582	1582	mm
Zone de coupe (Z)	100	100	100	100	mm
Vitesse de positionnement max. axe parallèle X/Y	100	100	100	100	m/min
Vitesse de positionnement max. simultanée	140	140	140	140	m/min
Répétabilité bilatérale du positionnement d'un axe R (selon ISO 230-2:2014)	0.05	0.05	0.05	0.05	mm
Écart de position bilatéral moyen d'un axe M (selon ISO 230-2:2014)	0.1	0.1	0.1	0.1	mm
Précision de la détection des bords	± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5	mm
Poids max. autorisé de la pièce à travailler sur les deux tables mobiles.	1800	1800	1800	1800	kg
Poids de la machine (sans échappement, sans refroidisseur)	11800	11800	11800	11800	kg
Temps de changement de la table	24	24	24	24	s
Puissance	2000	3000	4000	6000	W
Plage de réglage	200-2000	300-3000	400-4000	600-6000	W
Longueur d'onde	1	1	1	1	µm
Acier	10	15**	20**	20	mm
Acier inoxydable	5	12	15	20	mm
Aluminium	6	12	15	20	mm
Laiton	3	6	8	10	mm
Cuivre	2	6	8	10	mm



SAS  
Spécialiste des machines pour le travail du métal

## DNE LC 4 Fibre

### Caractéristiques techniques

Puissance laser (W)	2000	3000	4000	6000	Unité
Longueur, approx.	13100	13100	13100	13100	mm
Largeur, approx.	6400	6400	6400	6400	mm
Hauteur, env.	2744	2744	2744	2744	mm
Format nominal de la tôle (X)	4000	4000	4000	4000	mm
Format nominal de la tôle (Y)	2000	2000	2000	2000	mm
Zone de coupe (X)	4120	4120	4120	4120	mm
Zone de coupe (Y)	2110	2110	2110	2110	mm
Zone de coupe (Z)	100	100	100	100	mm
Vitesse de positionnement max. axe parallèle X/Y	100	100	100	100	m/min
Vitesse de positionnement max. simultanée	140	140	140	140	m/min
Répétabilité bilatérale du positionnement d'un axe R (selon ISO 230-2:2014)	0.05	0.05	0.05	0.05	mm
Écart de position bilatéral moyen d'un axe M (selon ISO 230-2:2014)	0.1	0.1	0.1	0.1	mm
Précision de la détection des bords	± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5	mm
Poids max. autorisé de la pièce à travailler sur les deux tables mobiles.	1800	1800	1800	1800	kg
Poids de la machine (sans échappement, sans refroidisseur)	11800	11800	11800	11800	kg
Temps de changement de la table	24	24	24	24	s
Puissance	2000	3000	4000	6000	W
Plage de réglage	200-2000	300-3000	400-4000	600-6000	W
Longueur d'onde	1	1	1	1	µm
Acier	10	15**	20**	20	mm
Acier inoxydable	5	12	15	20	mm
Aluminium	6	12	15	20	mm
Laiton	3	6	8	10	mm
Cuivre	2	6	8	10	mm



SAS  
Spécialiste des machines pour le travail du métal



**best value** in sheet metal.



45, Rue Saint Nicolas, Route de Feins - 35490 SENS DE BRETAGNE  
33(0)2.99.45.70.43. - [commercial@n2csas.com](mailto:commercial@n2csas.com) [www.n2csas.com](http://www.n2csas.com)  
SAS au capital de 187.510€, Siret 453 538 043 00010. TVA Intracommunautaire FR88453538 043